

| Opis ogólny:

Modułowe, jednofazowe inwertery serii FUM 230/0.6 o znamionowej mocy wyjściowej 600VA są przeznaczone do przetwarzania prądu stałego na prąd przemienny w trybie pracy równoległej. Inwerter FUM zbudowany jest w oparciu o innowacyjne rozwiązania konstrukcyjne dzięki którym osiąga bardzo wysoką sprawność przy niewielkich wymiarach.

Dzięki innowacyjnej technologii seria FUM jest idealnym rozwiązaniem dla telekomunikacji, IT i zastosowań przemysłowych. Moduły o wysokiej gęstości mocy: 2x600VA są oferowane w kompaktowej obudowie (1U, 19").

| Zastosowanie:

- + telekomunikacja i teletransmisja;
- + systemy informatyczne;
- + systemy automatyki przemysłowej.

| Cechy charakterystyczne:

- + sinusoidalne napięcie wyjściowe o bardzo małych zniekształceniach (THD <2%);
- + wysoka sprawność: do 88%;
- + kompaktowa konstrukcja;
- + bardzo szeroki zakres temperatury pracy;
- + równoległa praca modułów – podział prądu oraz synchronizacja;
- + możliwość konfiguracji jako źródło 3-fazowe, 3 moduły;
- + informacja o statusie pracy za pomocą diod LED;
- + regulacja napięcia wyjściowego;
- + sterowanie i nadzór (CAN);
- + łatwe instalowanie (wymiana lub rozbudowa) podczas normalnej pracy (hot-swap);
- + odporność na zakłócenia elektromagnetyczne.



Podstawowe parametry inwertera:

Parametry wyjściowe:

Nominalna moc wyjściowa	VA	600 @50°C 500 @65°C
Przebieżalność	-	150% 15 sekund
Napięcie AC	Vac	230
Zakres napięcia AC (regulowany)	-	200 ÷ 240
Częstotliwość	Hz	50 ÷ 60
Dokładność częstotliwości	-	0,03%
Współczynnik szczytu dla mocy nominalnej	-	2.75
THD	-	<2% (odbiory rezystancyjne)

Parametry wejściowe:

Nominalne napięcie DC Vdc		48
Zakres napięcia DC	Vdc	40 ~ 60
Nominalny prąd DC	Adc	12A @48V 13,5A @40V
Sprawność (tryb on-line)	-	88%
Tętnienia napięcia	mV	2

Dane ogólne:

Zakres temperatury zewnętrznej	°C	-25 ~ +65
Wilgotność	-	95%, bez kondensacji
Chłodzenie	-	wymuszone, wentylatory
EMC (odporność)	-	EN 61000-4
EMC (emisja)	-	EN 55022 (Class 1)
Bezpieczeństwo	-	EN 60950
Wymiary (WxSxG)	-	1U x 19" x 264mm
Waga	kg	5 (półka + 2 moduły)
RoHS	-	zgodność

Sygnalizacja i nadzór:

Wyświetlanie	-	synoptyczne LED
Wyjścia alarmowe	-	Styki bezpotencjałowe w półce inwerterowej